# 21 10 21 "Risorse immateriali e sviluppo rurale"



## La formazione dei consulenti

Stefano Barbieri



L'esperienza in Veneto
La formazione per quale consulenza
Quali competenze e dove/come acquisirle



#### Formazione consulenti - Cosa stiamo facendo in Veneto

(mis 2.3.1 PSR) Alcuni dati dal 01.07.19 al 01.10.21



105 corsi 948 ore

64% FAD (100% da maggio 2020)



2.013 attestati

887 utenti unici

75% residenza Veneto (prima della FAD 94%)



8,46 / 10 soddisfazione solo corsi no FAD 8,71 / 10 soddisfazione solo corsi FAD

Alla domanda "preferisci presenza o FAD?"

Non solo Formazione a Distanza, ma anche ...

Demofarm a Distanza!

65% preferisce FAD 21% preferisce presenza 14% indifferente





#### **CONSULENZA**

un processo in cui

## agricoltore e consulente

assumono ciascuno la propria

## consapevole responsabilità

nella definizione di un

## progetto imprenditoriale

#### Regolamento 1305/13 (fiche art 15):

... the advice provided should really assess the specific **situation of each individual**, it should be clear that is **not mere dissemination** nor only presenting general information.

It is a <u>tailor-made service</u> oriented to solve a specific request of a farmer (or forest or SME holder) regarding a particular issue.

It is a **punctual**, **accurate** and **quality** assessment on a technical issue that should be delivered by **well trained staff**.

## Indipendenza - Terzietà ma non ultimi o fuori contesto

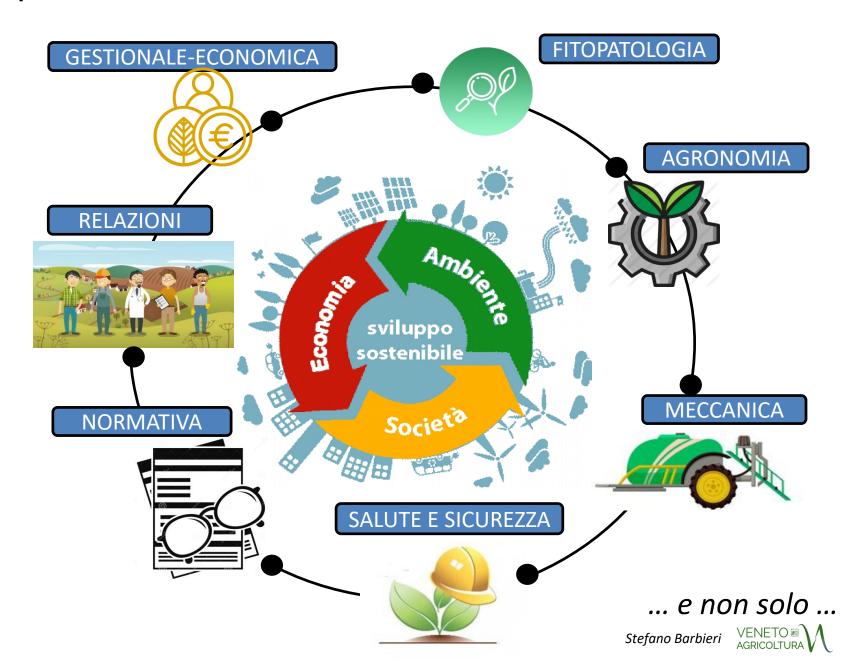
Tra intervento "pubblico"



e ruolo del "privato"

NON lontana dal mercato e dal valore dell'impresa NON isolata nella ricerca scientifica ma FORTE di competenza tecnico-scientifica ed etica della sostenibilità.

#### **Competenze del Consulente**



#### Consulenza

Implicazioni sul piano comunicativo

Prevale rapporto uno-uno,

fiducia, conoscenza

riservatezza

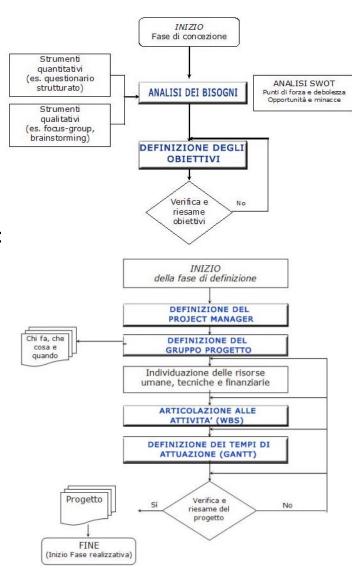


## Competenze relazionali



## Consulenza Implicazioni sul piano dell'organizzazione del lavoro

- costruire un Progetto condiviso
- metodologia adeguata (SWOT, timesheet verifiche, ecc..)
- Strumenti (es. checklist)
- Obiettivi misurabili
- Contratto



## Competenze organizzative-gestionali

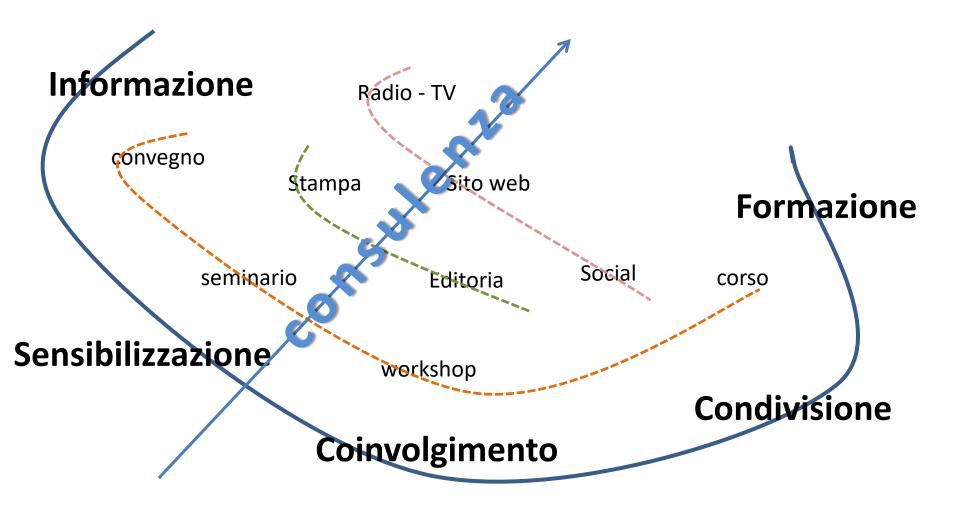


#### Consulenza Implicazioni sulle <u>professionalità</u>

## Non solo "consulente"



#### Sistema - ognuno ha un ruolo, ogni strumento ha un suo utilizzo



Con quali PROFESSIONALITÀ ? siamo tutti tecnici esperti, consulenti, formatori, comunicatori, relatori, organizzatori, scrittori, ecc. ecc. ?



**Sì** = viviamo in un'era di grande "contaminazione" e "condivisione", siamo tutti *prosumer* 

**Nì** = è importante che il detentore del contenuto possa «condurre» l'azione

**Nì** = dobbiamo conoscere i professionisti con i quali lavorare e essere in grado di dialogare con loro

**No** = affidiamoci ai professionisti, riconosciamo le rispettive competenze - non improvvisiamoci

#### **SPECIALIZZAZIONE**

vs **APPROCCIO OLISTICO** e delle tre facce della **SOSTENIBILITA**'

**SPECIALIZZAZIONE** vs **LAVORO IN TEAM / RETE** 

da IL consulente a I consulenti (e non solo «agricoli»)

### **COMPETENZE**



Come/dove acquisirle

ISTRUZIONE (Uni – IFTS/ITS)

FORMAZIONE (Enti)

ESPERIENZA (AKIS-Stage)

**CONDIVISIONE** (Comunità)

Per rimanere in contatto:

#### Stefano Barbieri

# VENETO AGRICOLTURA

Agenzia veneta per l'innovazione nel settore primario Viale dell'Università 14 – 35020 Legnaro (Pd) – tel 049-8293876 stefano.barbieri@venetoagricoltura.org



